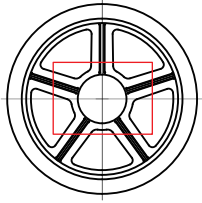
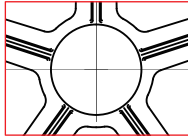


# 駆動輪シリーズ

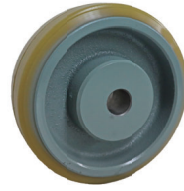
## 穴加工



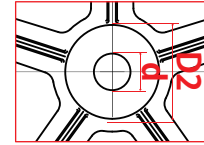
穴なし加工



100φ以下、360φ以上のものは製作できません。また、サイズや芯金形状により対応不可なものもございます。



下穴加工、仕上加工



軸径 (d) をご指定下さい。軸径の目安はボス径の半分くらいですが、芯金形状等により異なりますので、詳細はお問い合わせください。  
仕上げ公差は右表よりお選び下さい。  
精度につきましては、HA150x100、UHA150x100 は H8 公差まで、その他は H7 公差までです。

なお、右表にない公差でも製作は可能ですので、お気軽にご相談ください。  
駆動輪シリーズの芯金は加工しやすい FC200 を使用しております。

常用するはめあいの穴の寸法公差

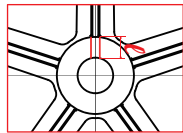
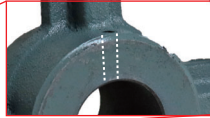
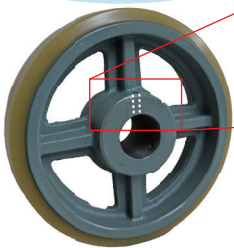
単位(μm)

寸法の区分(mm)			
を超え	以下	H7	H8
6	10	+15 0	+22
10	18	+18 0	+27
18	30	+21 0	+33
30	50	+25 0	+39
50	80	+30 0	+46



座繰加工等他にも様々な加工が可能です。詳細はお問い合わせください。

## タップ加工



タップ加工例

- ・キー上1箇所
- ・2箇所(キー上+120°)

タップサイズ、箇所をご指定下さい。

2箇所の場合は角度、箇所等をご指定下さい。

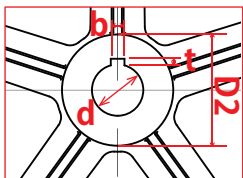
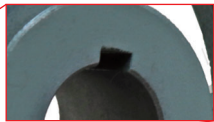
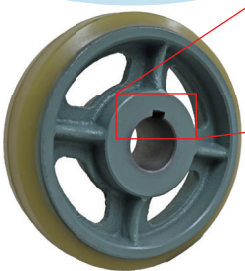
サイズや芯金形状によりタップ加工できないものもございます。なお、タップ長さ(L)は最小10mm程度、最大で右の表が目安となっております。詳細はお問い合わせください。

タップの最大長さの目安

単位(mm)

	ℓ
M5	15
M6	15
M8	25
M10	25

## キー溝加工



キー溝加工が可能です。

軸径 (d)、公差 (右上、穴の寸法公差の表)、キー溝寸法 (b × t) をご指定下さい。

(標準 JIS キーは右表です。)

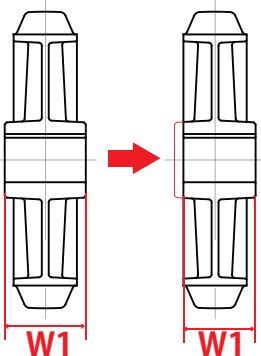
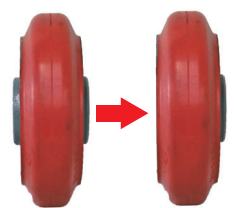
軸径 (d) はボス径 (D2) の半分 (D2/2) までが目安です。

標準キー加工寸法表 (JIS キー)

単位(mm)

標準軸穴寸法 d	キー溝		キーの呼び寸法 b×h
	bの基本寸法	tの基本寸法	
14~16	5	2.3	5x5
18~22	6	2.8	6x6
24~30	8	3.3	8x7
32~38	10	3.3	10x8
40~42	12	3.3	12x8
45~50	14	3.8	14x9
55	16	4.3	16x10
60~65	18	4.4	18x11

## ボス加工



ボス (W1) の削り加工が可能です。

加工内容をご指定下さい。

## 車輪の特性

表示記号の見方：☆秀 ◎優 ○良 △可 ×不可

タイヤの材質	天然ゴム	ポリブタジエンゴム	クロロブレンゴム	ポリウレタンゴム
品番	SAA, SBA, HA	GSAA, GSA, GHA	CRSA, CRHA	USA, UHA
硬度(HS)	70	65	70	90
弾性	○	☆	○	◎
圧縮永久ヒズミ	○	◎	○	☆
耐摩耗性	○	◎	◎	☆
耐候性	○	○	○	☆
耐油性 (機械油)	△	△	◎	☆
耐熱性 (°C)	110	110	130	80
耐寒性 (°C)	-20	-50	-20	-50
耐水性	○	△	△	△
耐薬品性 (弱酸・アルカリ)	△	△	○	×
始動走行力	○	◎	○	☆

この特性は本カタログのシリーズのみの特性です。弊社他商品につきましては車輪・支持金具カタログの表をご参照ください。