

駆動輪シリーズ



穴径指定、キー加工、ボス加工、タップ加工、その他締結機構加工が可能です。

[穴径] SAA、GSAA は標準穴径以下、他シリーズはご希望に応じて製作が可能です。

なお、御注文の際には公差をご指定下さい。

[キー加工] ご希望の場合はキー寸法をご指定下さい。

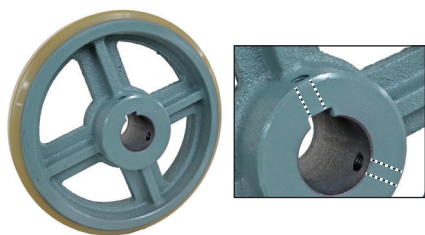
[タップ加工] ご希望の場合はタップの種類、箇所、角度をご指定下さい。

[ボス巾加工] ご希望の場合はボス巾をご指定下さい。(表の標準ボス巾から車輪巾まで。)

その他ご希望に応じて製作可能です。お気軽にご相談ください。

基本は加工しやすいFC200の芯金を使用します。

■製作例



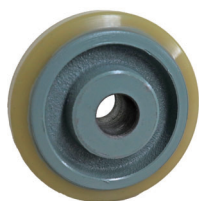
UHA250x75 30φ H7 キー 8x3.3 2-M8(120°)
[駆動用キー加工 2箇所 120° タップ加工]



USA150 30φ キー 8x3.3 ボス 47W
[駆動用キー加工 片ボス加工]



SAA150 15φ H7 キー 5x2.3
[駆動用キー加工]



USA100 20φ キリ穴
[ベアリングなし]



HA300x75 穴なし
[穴なし]

■標準キー加工寸法表 (JIS キー)

標準 軸穴寸法 d	キー溝		キーの 呼び寸法 bxh
	bの 基本寸法	tの 基本寸法	
11~12	4	1.8	4x4
14~16	5	2.3	5x5
18~22	6	2.8	6x6
24~30	8	3.3	8x7
32~38	10	3.3	10x8
40~42	12	3.3	12x8
45~50	14	3.8	14x9
55	16	4.3	16x10
60~65	18	4.4	18x11

■常用するはめあいの穴の寸法公差 (単位: μm)

を 超え	寸法の区分(mm)		
	以下	H7	H8
6	10	+15	+22
10	18	+18	+27
18	30	+21	+33
30	50	+25	+39
50	80	+30	+46