



特殊車輪

■特殊車輪の製作もいたします。

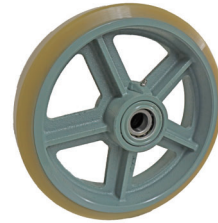
(製作例)



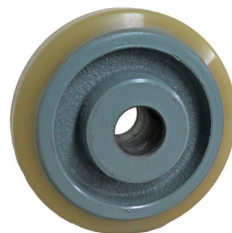
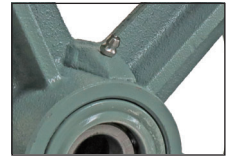
穴なし加工



穴径・ボス巾加工



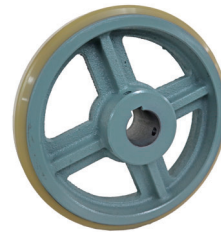
グリスニップル付



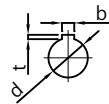
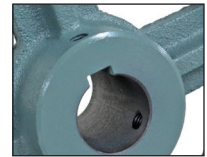
A式加工



座繰り加工



駆動用キー加工
タップ加工



■常用するはめあいの穴の寸法公差 (単位: μm)

寸法の区分(mm)		F			G		H					Js			
を 超え	以下	F6	F7	F8	G8	G7	H5	H6	H7	H8	H9	H10	Js5	Js6	Js7
6	10	+22	+28	+35	+14	+20	+6	+9	+15	+22	+36	+58	± 3	± 4.5	± 7.5
			+13			+5			0						
10	18	+27	+34	+43	+17	+24	+8	+11	+18	+27	+43	+70	± 4	± 5.5	± 9
			+16			+6			0						
18	30	+33	+41	+53	+20	+28	+9	+13	+21	+33	+52	+84	± 4.5	± 6.5	± 10.5
			+20			+7			0						
30	50	+41	+50	+64	+25	+34	+11	+16	+25	+39	+62	+100	± 5.5	± 8	± 12.5
			+25			+9			0						
50	80	+49	+60	+76	+29	+40	+13	+19	+30	+46	+74	+120	± 6.5	± 9.5	± 15
			+30			+10			0						

■標準キー加工寸法表

標準 軸穴寸法 d	キー溝		キーの 呼び寸法 bxh
	bの 基本寸法	tの 基本寸法	
11~12	4	1.8	4x4
14~16	5	2.3	5x5
18~22	6	2.8	6x6
24~30	8	3.3	8x8
32~38	10	3.3	10x8
40~42	12	3.3	12x8
45~50	14	3.8	14x9
55	16	4.3	16x10
60~65	18	4.4	18x11

■特殊仕様のゴム車輪もございます。

耐熱ゴム車輪

(CRSB耐熱型)

C Rクロロブレンゴム車輪。

耐熱温度130℃。

耐油ゴム車輪

(CRSB耐油型)

通常のゴム車輪より耐油性に優れています。



高反発ゴム車輪

(SSTSB耐熱型)

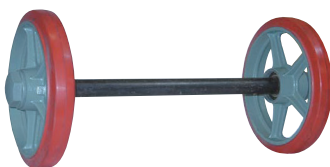
ポリブタジェンゴム (GSB)

より始動抵抗が少なく、
耐久性に優れています。



※車輪サイズはSB型と同じです。

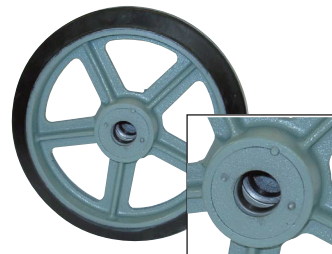
■完成車の製作、ベアリングカバーの変更も可能です。



完成車



キャップ付



鋳物フタ付



プレスフタ内径大
カラー付